

Image not found or type unknown



Istituto Comprensivo  
**Statale**  
Teggiano (SA)

21 Febbraio 2024

**Circolare numero 9**

## **Assicurazione Alunni**

Si comunica alle **famiglie** degli alunni del nostro Istituto che il pagamento per l'**assicurazione** per l'**A.S. 2023/2024** dovrà essere improrogabilmente effettuato entro il **31 marzo 2024**.